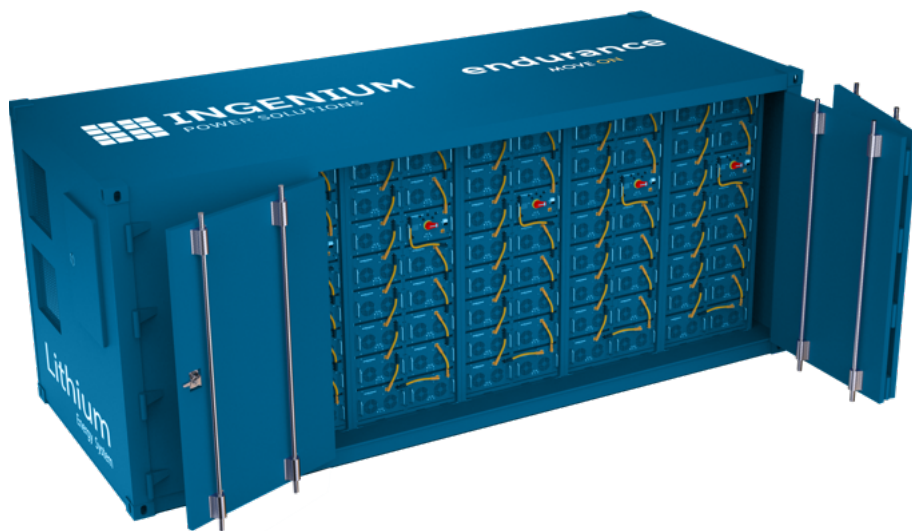


Massimizza il tuo risparmio energetico con la nostra soluzione innovativa.

Realizzando soluzioni tecnologicamente all'avanguardia, il nostro BESS è progettato per ottimizzare l'efficienza energetica del tuo impianto. Dotato di un sofisticato sistema di gestione dell'energia, il nostro prodotto garantisce una durata della batteria eccezionale e una resa energetica senza precedenti. Investi nel futuro dell'energia con la nostra soluzione innovativa.

Il nostro sistema BESS (Battery Energy Storage System) da 5 MWh, contenuto in un container standard da 20 piedi, rappresenta una soluzione all'avanguardia per l'immagazzinamento di energia su scala industriale. Questa configurazione compatta e modulare è progettata per soddisfare le esigenze specifiche del mercato utility scale, offrendo numerosi vantaggi in termini di flessibilità, efficienza e sostenibilità.



Applicazioni

Capacità

Prodotto con altissima efficienza specifica, può immagazzinare una quantità significativa di energia proveniente da fonti rinnovabili come il solare o l'eolico (Impianto Ibrido) o anche come unità di storage, e rilasciarla in rete durante i picchi di domanda.

Dimensioni

Il formato containerizzato da 20 piedi facilita il trasporto, l'installazione e la scalabilità del sistema, permettendo di adattare la capacità totale in base alle necessità del cliente.

Tecnologia

Il sistema utilizza batterie agli ioni di litio, note per la loro elevata densità energetica, lunga durata e rapidità di carica e scarica.

Sistemi di raffreddamento e sicurezza

Garantiscono il funzionamento ottimale e sicuro del sistema in qualsiasi condizione ambientale.

Software di controllo

Permette di gestire e ottimizzare il funzionamento del sistema in base alle esigenze del cliente e alle condizioni della rete.

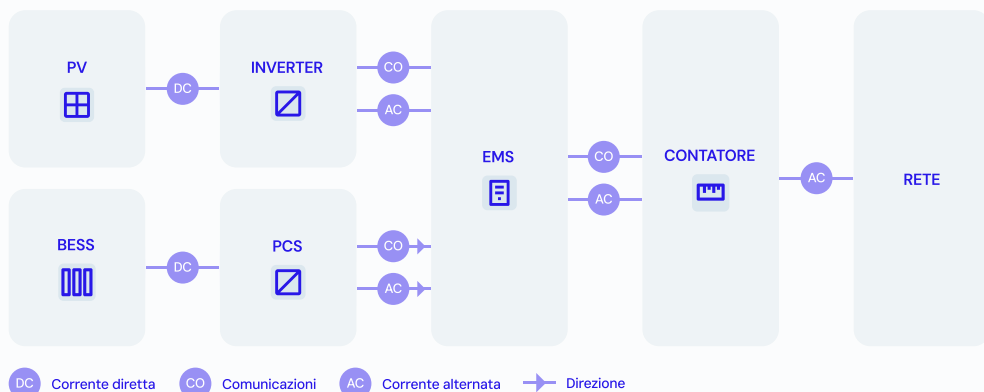
Produzione Europea

Prodotto e assemblato interamente presso il nostro stabilimento di Valencia, Spagna

Soluzione Integrata

Possibilità di opzionare un sistema integrato, completo di BESS e di soluzioni di PCS scalabili e testate. La soluzione consente di minimizzare le tempistiche installative e migliorare l'operatività del prodotto in esercizio.

Come funziona



Caratteristiche

Tecnologia	LFP
Configurazione	10*1P416S

Lato DC

Voltaggio massimo DC	1497,6V
Voltaggio nominale DC	1331,2V
Voltaggio minimo DC	1123,2V
Rango DC di voltaggio	1123,2V-1497,6V
Correntemassima DC	3060A

Efficienza

Massima efficienza	99 %
Efficienza europea	98,50%

Protezione

Protezione input DC (Fusibile)	4000A
Sezionatore di carico	3600A
Protezione contro le sovratensioni	T1 + T2
Controllo visivo	Sì
Protezione contro il surriscaldamento	Sistema BMS

Dati generali

Dimensioni (L x P x A)	6058 x 2438 x 2896 mm
Carica e scarica standard	0,5C
Emissione sonora (dBA)	MAX 55
Peso	38 Ton
Temperatura di funzionamento (°C)	Caricata 0°C e 55°C Scaricata -20°C e 55°C
Intervallo di umidità relativa ammissibile	Da 0% a - 90%
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento ad aria forzata
Altitudine massima di funzionamento (m)	4000
Derating altitudine di funzionamento (m)	2000
Display	PDMU + Display esterno + Monitoraggio in remoto
Comunicazione	CAN BUS / MOD BUS
Certificazione	CE / UN38.3*

Garanzia

Cicli	5000 **
Anni	5 **

Direttive e Normative

Compatibilità Elettromagnetica (EMC) 2014/30/UE	UNE-EN 62919:2022
Direttiva RoHS 2011/65/UE	IEC 62620:2015
Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE	EN 61000-6-3:2021
Dispositivo di sicurezza del prodotto 2001/95/CE	UN 38.3
Regolamento UE 2023/1542	

* In corso.

**Questo prodotto è soggetto a specifiche condizioni di garanzia. Fare riferimento ai termini e alle condizioni per informazioni sulla garanzia applicabile.